

COMUNE DI BOTRUGNO

PROVINCIA DI LECCE

Piazza Indipendenza, 4 Tel. 0836/992213 Telefax. 0836/997205

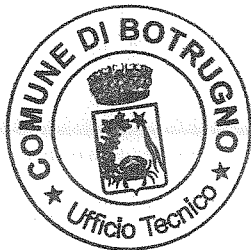
C.F. 83000810750 - P.I. 01796770756

Scheda di sintesi

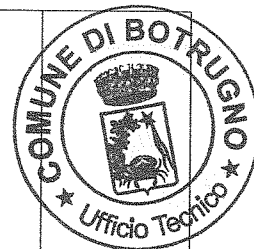
PROCEDURA DI GARA APERTA COL SISTEMA DELLA FINANZA DI PROGETTO AI SENSI DEGLI ARTT.153 E SEGUENTI DEL D.LGS. 163/06 E SS.MM.II. PER L'AFFIDAMENTO IN CONCESSIONE DELLA COSTRUZIONE E GESTIONE ECONOMICO FUNZIONALE DI UN IMPIANTO DI CREMAZIONE PER SALME PRESSO IL CIMITERO DI BOTRUGNO

Codice CIG 6463133A11 - Codice CUP H97H15001470005

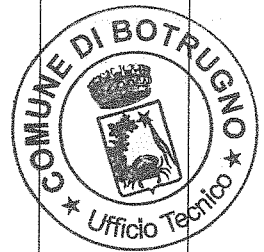
Criteri qualitativi	Descrizione sintetica intervento	valutazione	punteggio
offerta tecnica per punti 75			
a.1 – Qualità architettonica dell'opera, che tenga conto del contesto esistente, della funzionalità e dell'impatto ambientale - massimo punti 10	<ul style="list-style-type: none">- realizzazione del giardino della memoria, con messa a dimora di essenze arboree autoctone, articolato con posa di ciottoli e sassi di forma irregolare frammisti alle essenze arboree e floreali- formazione di area dispersione ceneri, dotata di ciottoli pregiati di fiume per l'accrescimento del potere di dispersione nel suolo sotto l'azione dell'acqua- realizzazione di lapide (parete verticale in pietra) sulla quale applicare targhette commemorative dei defunti	ottimo	8
a.2 – Caratteristiche dei materiali che si ritiene opportuno impiegare e criteri adottati per la scelta dei materiali da costruzione in funzione anche della successiva manutenzione dell'opera - massimo punti 5	<ul style="list-style-type: none">- impiego di materiali pregiati e componenti di elevata qualità per stretta correlazione con gli aspetti psicologici che portano ad usufruire di questo tipo di servizio1 _ opere strutturali: - fondazioni in cls armato (travi rovesce)<ul style="list-style-type: none">- strutture in elevazione costituite da murature in blocchi di polistirene e getto integrativo in cls- solai in lastre prefabbricate e getto integrativo in cls2 _ opere murarie ed affini: - manti e coibentazioni coperture a mezzo di isolamento termico a norma con pannelli in polistirene espanso di adeguato spessore e membrana bituminosa ardesiata<ul style="list-style-type: none">- tamponamenti con contro pareti in lastre di cartongesso e strato di isolamento in poliestere, il tutto fissato su supporti di metallo- pareti interne in doppia lastra di cartongesso con strato isolante interno3 _ finiture: - pavimentazioni interne in piastrelle di gres porcellanato, esterne con masselli autobloccanti in cemento, interne ai locali tecnologici in cemento industriale con finitura in resina<ul style="list-style-type: none">- rivestimenti interni con piastrelle di ceramica e intonaco tinteggiato, esterni ad intonaco premiscelato (colore da definire) ed alcune pareti in pietra naturale (pietra leccese)- controsoffitti con pannelli di cartongesso ad assorbimento acustico ed in pannelli di fibra minerale- serramenti in alluminio a taglio termico color naturale, con vetri a camera normale e vetri antisfondamento, e porte interne per locali tecnici tamburate in lamiera zincata e con profili in alluminio e pannelli colorati per gli altri ambienti- impianti meccanici a servizio della struttura, improntati all'utilizzo delle innovazioni tecnologiche al fine di garantire adeguato comfort e risparmio energetico, sono costituiti da:<ol style="list-style-type: none">1. forno di cremazione2. centrale termica e produzione di acqua calda3. climatizzazione4. idrico-sanitari5. irrigazione6. antincendioA _ impianti elettroilluminotecnici e di f.m. adeguatamente dimensionati e realizzati con l'impiego di materiali di alta qualità che si prevedono essere:<ol style="list-style-type: none">1. impianto elettrico forza motrice	ottimo	4



[Handwritten signature]



	<ol style="list-style-type: none">2. impianto elettrico forza motrice3. impianto elettrico – illuminazione4. impianto fotovoltaico5. impianto rete dati <p>B _ tempio crematorio da realizzarsi secondo le caratteristiche costruttive proposte dalla migliore società mondiale del settore (Facultative Technologies) e costituite da:</p> <ol style="list-style-type: none">1. esecuzione quadri elettrici2. esecuzione condutture principali3. esecuzione impianto di illuminazione4. esecuzione impianto prese di corrente e F.M.5. esecuzione canalizzazioni telefoniche6. esecuzione impianti elettrici utenze meccaniche7. esecuzione impianto di terra8. esecuzione impianti speciali <p>La scelta del tipo di impianto crematorio viene indirizzata alla ditta Facultative Technologies poiché, più di ogni altra ditta, garantisce:</p> <ol style="list-style-type: none">a. pieno rispetto della normativa ambientale per abbattimento di fumi (80% rispetto ai limiti imposti dalla normativa di riferimento)b. grande silenziositàc. monitoraggio computerizzato della cremazioned. controllo e monitoraggio a distanza con modeme. completamento cicli completi in 50+70 minutif. utilizzo in automatico di additivo reagente per la pulizia del sistema di filtrazioneg. caratteristica di evitare il maneggio delle cenerih. rintracciabilità pezzi di ricambioi. garanzia di riparazione e manutenzione in otto ore <p>I requisiti di garanzia attingono correttamente:</p> <ol style="list-style-type: none">a. alla sicurezza di funzionamento e di impiegob. al rispetto delle norme ambientali, con particolare riguardo alle emissioni in atmosfera (viene assicurata la totale assenza di odori sgradevoli e nauseabondi)c. alla silenziosità di funzionamento durante il processo di cremazioned. alla capacità dimensionale, morfologica e di funzionalità		
<p>a.3 – Qualità della funzionalità della struttura in relazione agli spazi necessari per una corretta e adeguata gestione – massimo punti 10</p>	<ul style="list-style-type: none">- aggiunta di blocco celle refrigerate per resti mortali (conservazione delle salme) costituita da 3 unità con capacità di 12 posti salma cadauno- realizzazione di nuovo corpo di fabbrica, annesso al blocco delle celle refrigerate, destinato a deposito- nuovo blocco servizi igienici all'interno del Cimitero adeguato anche per diversamente abili- sistemazione murature perimetrali del Cimitero a mezzo di pulizia e spazzolatura delle pareti ammalorate, con sostituzione delle parti rotte, rappezzature intonaco e tinteggiatura finale- realizzazione di impianto fotovoltaico con installazione di pannelli per una potenza pari a 15 Kw sufficiente a garantire la necessaria produzione di energia- sostituzione di tutte le lampade votive con nuove lampade a tecnologia LED- allargamento cancello principale del Cimitero- intervento di manutenzione conservativa nelle camere mortuarie del Cimitero a mezzo di interventi di pulizia, spazzolatura e tinteggiatura murature e soffitti, nonché interventi di manutenzione sui serramenti- scambiatore di calore per riscaldamento degli ambienti cimiteriali- formazione di nuovo accesso pedonale a mezzo della realizzazione di un varco da realizzare sulla muratura perimetrale	eccellente	10
<p>a.4 – Descrizione delle migliori che si intendono proporre alla struttura – massimo punti 5</p>	<ul style="list-style-type: none">- <u>aree verdi</u> realizzazione di ampie aree verdi con la messa a dimora di varie essenze arboree aventi anche funzione estetica e visiva per il delineamento dei percorsi- <u>giardino della memoria</u> ambiente esterno, luogo di raccoglimento e di silenzio (medicina dello spirito), nel quale vengono create architetture naturalistiche di pregio ed ambientazioni particolari, molto curate nella scelta delle essenze arboree e floreali, nonché nella posa di ciottoli e sassi, con la presenza di un albero di ulivo, quale simbolo di pace e di giustizia- <u>area dispersione ceneri</u> realizzata con l'impiego di ciottoli di fiume pregiati e ben inserita nel contesto di nuova formazione che con l'utilizzo di acqua ben si combina con il processo di dispersione delle ceneri- <u>parete per targhette commemorative</u> parete verticale in pietra, sulla quale applicare targhette in metallo riportante i dati anagrafici dei defunti, legata al servizio offerto dall'area di dispersione delle ceneri- <u>uso di materiali per armonizzazione con il contesto</u> impiego di materiali naturali di elevata qualità al fine di ottenere un	ottimo	4

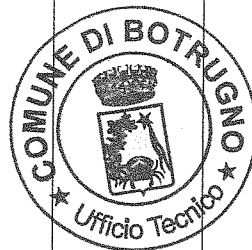


	<p>ambiente raffinato e gradevole e rivestimenti ad intonaco tinteggiato in stretta armonia con il contesto esistente</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>celle refrigerate per resti mortali</u> celle per la conservazione delle salme da realizzare nel cortile tecnico e ciò allo scopo di consentire una corretta modularità di accensione - <u>realizzazione di servizi igienici per l'utenza del cimitero</u> nuova struttura ad integrazione di quella cimiteriale preesistente, avente lo scopo di generare un migliore servizio ed una più adeguata funzionalità - <u>rifacimento intonaci di parte della recinzione e apertura varco su nuovo parcheggio</u> ripresa degli intonaci ammalorati dei due lati della cinta muraria visibili dalla strada e loro nuova tinteggiatura ed apertura di nuovo varco di accesso nella recinzione allo scopo di consentire passaggio diretto dal nuovo parcheggio - <u>sistemazione ingresso cimitero</u> sistemazione dell'accesso laterale con l'abbattimento di una delle colonne esistenti, prive di pregio, allo scopo di consentire una migliore fruibilità dell'entrata ed un miglioramento dell'aspetto - <u>sistemazione camera mortuaria esistente</u> miglioramento dell'accoglienza con la sistemazione degli intonaci, verniciatura e dotazione di nuovi arredi 		
<p>a.5 – Descrizione delle migliorie che si intendono proporre agli impianti anche in relazione agli aspetti del risparmio energetico mediante l'utilizzo di fonti rinnovabili – massimo punti 5</p>	<ul style="list-style-type: none"> - <u>utilizzo di pareti ventilate</u> formazione di particolare tipo di rivestimento perimetrale delle pareti esterne con l'impiego di adeguati pannelli da individuare, quanto a natura, forma e colore, con progettazione successiva - <u>utilizzo di materiali per la bioedilizia</u> impiego di materiali per la bioedilizia sia per la parte strutturale che per le rifiniture e ciò allo scopo di consentire un funzionamento complessivo efficiente - <u>contenimento energetico della struttura</u> recupero del calore generato dai processi lavorativi e distribuito alla struttura attraverso l'installazione di uno scambiatore di calore messo a disposizione gratuitamente - <u>presa in carico costi energia elettrica del cimitero</u> previsione della presa in carico da parte del concessionario delle spese di energia elettrica dell'intero cimitero comunale, con la necessaria voltura dei contatori attualmente intestati al Comune di Botrugno - <u>sostituzione lampade votive</u> la sostituzione delle lampade votive ad incandescenza con altre a led comporterà una autosufficienza dal punto di vista del fabbisogno di energia elettrica, oltre a non richiedere manutenzione alcuna 	ottimo	4
<p>b.1 - l'affidabilità tecnologica con descrizione delle specifiche e delle soluzioni tecnologiche dell'impianto che si intende realizzare, articolato come segue – massimo punti 5</p>	<ul style="list-style-type: none"> - <u>forno crematorio</u> è costituito da due camere; la prima è di combustione principale e la seconda di combustione comprendente una serie di passaggi fino a dare la combustione completa. La combustione è garantita da due bruciatori posti uno nella camera principale, che raggiunge una temperatura di 800°C, ed uno nella camera secondaria, che raggiunge una temperatura di 850°C. I bruciatori sono ad accensione automatica ed in accordo con le norme del gas e EN 746. Il processo di combustione viene regolarizzato per apporto di aria da 5 valvole a sfera controllabili singolarmente e da interruttori per la gestione di pressione dei gas. Aria di combustione spinta da una ventola collocata in modo da attutire i livelli del rumore acustico provocato dalla operazione di cremazione. Dotazione di trasduttore di pressione per la regolarizzazione della ventola di tiraggio. - <u>struttura</u> Involucro ed intelaiatura in acciaio, rivestimento interno con mattoni refrattari e materiali semi-isolanti tali da essere sottoposti a temperature che possono spingersi fino a 1.600°C. Il rivestimento esterno della struttura del forno viene fatto di pannelli adeguatamente verniciati e fissati a distanza dall'involucro caldo del crematorio 	eccellente	5
<p>b.2 - la qualità e l'affidabilità dell'assistenza prevista per l'impianto di cremazione, la disponibilità di un magazzino ricambi per l'impianto di cremazione, i tempi previsti e dichiarati per gli interventi in caso di emergenza – massimo punti 5</p>	<ul style="list-style-type: none"> - esecuzione della manutenzione dei forni crematori e dell'attrezzatura accessoria ad intervalli di 500 cremazioni, oppure ogni sei mesi. Gli interventi di manutenzione vengono svolti da personale tecnico della Facultative Technologies. - per la corretta manutenzione il sistema di controllo e di intervento viene correlato ad una connessione ADSL che consente alla Facultative Technologies di investigare, trovare il guasto ed intervenire - disposizione di un completo dipartimento di ricambi della Facultative Technologies che in Italia ha un sito a Genova; molte parti di ricambio e materiali di consumo necessari per il funzionamento di ogni giorno dei forni crematori sono facilmente disponibili e reperibili presso i normali distributori di materiale elettrico ed idraulico 	ottimo	4

[Handwritten signatures and initials]

c.1 - Descrizione di come si intende gestire l'impianto ai fini di assicurare la continuità del processo di cremazione
- massimo punti 10

- accoglienza di qualsiasi tipologia di salma da cremare, con servizio di casa funeraria e di cremazione a carattere di regolarità, continuità e completezza così garantito:
 - a. presenza continua di operatori per accoglimento salma
 - b. accordi con altre strutture per eventuali fermi dell'impianto a mezzo di inserimento in una rete che possa generare sinergie
 - c. annullamento "fermi-impianto" molto limitati per scelta di tecnica leader a livello mondiale e per la predisposizione di una seconda linea di cremazione
 - d. manutenzione continua accurata
 - e. formazione continua degli operatori
 - f. installazione di adeguato gruppo di continuità per le attivazioni di tutte le funzioni essenziali della struttura in caso di black out elettrico
 - g. installazione di impianto antifurto e di videosorveglianza
 - h. reperibilità garantita H24 e 7 giorni su 7
 - i. attività degli operatori da svolgersi in 3 turni lavorativi per 40 ore settimanali e con impianto operativo dal lunedì al venerdì dalle ore 7.00 alle ore 22.00 ed il sabato dalle ore 8.00 alle ore 17.00
- accoglienza di qualsiasi tipologia di salma da cremare, con servizio di casa funeraria e di cremazione a carattere di regolarità, continuità e completezza così garantito:
 - a. presenza continua di operatori per accoglimento salma
 - b. accordi con altre strutture per eventuali fermi dell'impianto a mezzo di inserimento in una rete che possa generare sinergie
 - c. annullamento "fermi-impianto" molto limitati per scelta di tecnica leader a livello mondiale e per la predisposizione di una seconda linea di cremazione
 - d. manutenzione continua accurata
 - e. formazione continua degli operatori
 - f. installazione di adeguato gruppo di continuità per le attivazioni di tutte le funzioni essenziali della struttura in caso di black out elettrico
 - g. installazione di impianto antifurto e di videosorveglianza
 - h. reperibilità garantita H24 e 7 giorni su 7
 - i. attività degli operatori da svolgersi in 3 turni lavorativi per 40 ore settimanali e con impianto operativo dal lunedì al venerdì dalle ore 7.00 alle ore 22.00 ed il sabato dalle ore 8.00 alle ore 17.00
- prenotazioni da parte delle imprese funebri a mezzo di chiamata telefonica H24 e 7 giorni su 7, o via mail, accedendo al sito online, o recandosi direttamente presso l'impianto
- il numero degli addetti all'impianto per l'espletamento dei servizi è costituito da un Direttore di struttura, da un impiegato amministrativo e da 2 o 3 addetti alla cremazione (operatori) - "tutor aziendale" per la formazione delle nuove assunzioni articolata in due fasi
- codice comportamentale impostato sui seguenti principi fondamentali:
 - a. uguaglianza
 - b. imparzialità
 - c. continuità
 - d. diritto di scelta
 - e. partecipazione ed informazione
 - f. efficienza ed efficacia
 - g. cortesia
- i servizi erogati sono:
 - a. cremazione di salme cadaveri
 - b. cremazioni di resti mortali da esumazione ordinaria e/o straordinaria
 - c. cremazione di resti anatomici provenienti da ospedali e cliniche autorizzate, di prodotti del concepimento e di parti anatomiche riconoscibili
- procedure ISO 9001/2000
 - a. operazione di cremazione feretri
 - b. operazione di cremazione di indecomposti
 - c. operazione di cremazione di resti scheletrizzati, parti anatomiche, ecc.
 - d. assicurazione ai clienti di identificazione in maniera chiara attraverso la creazione di un codice a barre
- le fasi di lavorazione sono 4 e cioè accettazione (con produzione di codice a barre) cremazione, trattamento delle ceneri, riconsegna delle ceneri
- piena facoltà di controllo al Comune, con garanzia da parte del concessionario di una corretta gestione dei rifiuti per un elevato livello di tutela dell'ambiente
- massima trasparenza per le tematiche delle emissioni con permesso di verifica delle stesse da parte di tutti attraverso apposito sito web
- sensibilizzazione della popolazione sul tema della cremazione con la dotazione della gestione del crematorio di un codice etico in grado di delineare con precisione i paletti entro i quali gli operatori a qualunque titolo si muovono all'interno dell'organizzazione



eccellente

10

[Handwritten signature]

4

c.2 - Servizi aggiuntivi offerti al cliente coerentemente con l'oggetto dell'intervento di concessione – massimo punti 5	- realizzazione di una struttura intesa come modello esportabile anche per l'eccellenza del servizio. In virtù di ciò viene a crearsi: <ol style="list-style-type: none"> 1. la sala del commiato – ampio locale dotato di comode sedute all'interno del quale dare l'ultimo saluto al defunto, di monitor su parete per consentire di vedere l'ingresso della bara nel forno, di impianto di filodiffusione per trasmissione musiche a scelta dei familiari del defunto 2. la sala di attesa con posto ristoro – sala a disposizione dei dolenti dotata di acqua, bibite, caffetteria ed altro 3. figura di un cerimoniere 4. figura di un musicista 5. area dispersione ceneri 6. sistema di tracciabilità delle operazioni di cremazione 7. codice identificativo per le operazioni 8. fasi di lavorazione 	eccellente	5
c.3 - Descrizione delle modalità di manutenzione ordinaria, straordinaria ed adeguamento tecnologico dell'opera nel corso della durata della concessione – massimo punti 5	- pulizia e mantenimento degli impianti efficienti ed in buono stato di conservazione costituiscono i presupposti di base per una gestione ottimale della struttura ed in ragione di ciò, per la manutenzione <i>ordinaria</i> , si pongono in essere delle attività lavorative di tipo giornaliero (scheda di manutenzione ordinaria n.1 a cura del personale dell'impianto), delle attività lavorative di tipo annuale (scheda di manutenzione ordinaria n.2 - crematorio- e n. 3 – filtri e boiler - a cura dei tecnici della Facoultative Technologies), delle attività lavorative a periodizzazione variabile tra il giornaliero, il settimanale, il mensile e l'annuale (scheda di manutenzione ordinaria n.4 e n. 5 a cura del personale dell'impianto) e per la manutenzione <i>straordinaria e adeguamento tecnologico</i> vengono poste in essere attività lavorative a periodizzazione variabile tra il giornaliero, il settimanale, il mensile e l'annuale (scheda di manutenzione straordinaria n.1 a cura di personale specializzato) - predisposizione dell'impianto alla installazione di una seconda linea di cremazione, che consentirà l'implementazione della struttura - aggiornamento continuo dei software da utilizzare - gestione della custodia, apertura e chiusura dell'intero sito con personale del concessionario - compilazione di Registro delle cremazioni, delle manutenzioni e delle anomalie	ottimo	4
c.4 - Possesso del certificato di qualità del partecipante detentore dei requisiti gestionali – massimo punti 5	- possesso certificato di qualità della General Contractor per i Servizi Funerari e Cimiteriali – UNI EN ISO 9001:2008, con allegati schema carta dei servizi, certificato di qualità Altair srl certificato di qualità Edilver srl	buono	3
d.1 - contenuti e completezza della bozza di convenzione – massimo punti 5	- schema atto di convenzione di piena completezza costituito da 32 articoli che inglobano, dopo aver esplicitato l'oggetto del contratto e la sua durata, tutte le norme applicabili di ogni natura e specie, con stretta correlazione all'esecuzione dei lavori, ai subappalti, ai trattamenti fiscali ed alla tracciabilità dei flussi finanziari	ottimo	4
Punteggio totale assegnato			65

La Commissione Giudicatrice

- ing. Maurizio Montagna– Presidente;

- arch. Arturo A. Contaldo – Componente;

- geom. Angelo Galati – Componente con funzione anche di Segretario Verbalizzante;

